

CERTYFIKAT

nr: TM 61000582.001



Właściciel licencji
LUXECASTING POLAND
BODTECH Sp. z o. o.
ul. Mszańska 1a
44-304 Wodzisław Śląski, PL

Miejsce produkcji
LUXECASTING POLAND
BODTECH Sp. z o. o.
ul. Mszańska 1a
44-304 Wodzisław Śląski, PL

Numer projektu

26100627

Nasze oznaczenie

SD/84955616

Termin ważności

od 27.01.2022 do 26.01.2027

Podstawa badań

ST-TUV-I38-WA

EN 14420-1:2013 punkt 7.2 Type-test

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. oświadcza, że niżej opisany wyrób jest zgodny z wymaganiami przywołanych dokumentów odniesienia:

1. **Camlock-Autolock DN 15 - DN 100, ciśnienie pracy: ½"-2 ½" – 25 bar, 3"-4" – 16 bar.**
Materiał: Stal nierdzewna

Typ: B, D, C, CC, DC, B (gwint zewnętrzny NPT), B (gwint zewnętrzny BSPT), BW welding, C – z karbowaną końcówką do węża, C – z karbowaną końcówką pod obejmę skorupową, CC – z gładką końcówką pod obejmę skorupową, D (gwint wewnętrzny NPT), D (gwint wewnętrzny BSPP), D (gwint wewnętrzny BSP), DC, części zamienne dla złączy Camlock-Autolock.

2. **Camlock Snowing Couplings DN 15 - DN 100, ciśnienie pracy: 60 bar.**
Materiał: Stal nierdzewna

Typ: A, CF, EF, A (gwint wewnętrzny NPT), A (gwint wewnętrzny BSPP), A (gwint wewnętrzny BSP), okucia złączy śniegowych, uszczelki.

3. **Mortar Couplings DN 25, system 22 oraz 23,5, ciśnienie pracy: 50 bar.**
Materiał: Stal węglowa

Typ: A, AA, C, D, E, A - wtyki z gwintem wewnętrznym, AA - złącza redukcyjne (22/23,5 mm), C - gniazda z końcówką do węża, C – gniazda z końcówką pod obejmę skorupową, D - gniazda z gwintem wewnętrznym, E – wtyki z końcówką do węża, E – wtyki z końcówką pod obejmę skorupową, tuleje zaciskowe do węża tynkarskich, części zamienne – uszczelki.

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Wolności 347,
41-800 Zabrze, Polska
Tel.: (+48/32) 271 64 89
e-mail: post@pl.tuv.com



Jednostka Certyfikująca

Tomasz Opaszowski

Zabrze, 27.01.2022

Niniejszy certyfikat podlega Regulaminowi Certyfikacji oraz Ogólnym Warunkom Zawierania Transakcji JCW TRP i odnosi się wyłącznie do wyrobów zgodnych z wzorcem stanowiącym podstawę przeprowadzonej oceny zgodności. Niniejszy certyfikat samodzielnie nie upoważnia właściciela do umieszczania oznaczenia CE. Niniejszy certyfikat upoważnia do umieszczania na wyrobie znaku TÜV Safety.



Bezpieczeństwo
Produkcja
kontrolowana



www.tuv.com
ID 000082182



TÜVRheinland®
Precisely Right.

www.tuv.pl